



Грунтовка PROTEXSOL GR-01 ХИМСТОЙКАЯ

(ХС-0431)

Для металла химически стойкая антикоррозионная быстросохнущая
ТУ BY 600112981.043-2012

- > Антикоррозионная
- > Быстросохнущая
- > Хорошая адгезия к металлическим поверхностям
- > Высокая стойкость к воде, дизельному топливу, трансформаторному маслу, растворам солей, кислот и щелочей, органическим растворителям

Краткий обзор

Назначение	Для грунтования различных видов железнодорожного грузового подвижного состава (наружные поверхности цистерн для нефти и нефтепродуктов, наружные и внутренние поверхности крытых вагонов и полувагонов, вагонов-хопперов для перевозки гранулированных минеральных удобрений, контейнеров, резервуаров для сыпучих грузов и др.), а также металлоконструкций, подверженных воздействию агрессивных газов и других химических реагентов, растворов солей, минеральных кислот, щелочей, имеющих температуру не выше 60 °С (животноводческая, химическая отрасли). Используется в комплексном покрытии с грунт-эмалью, эмалью и лаком серии PROTEXSOL. При двухслойном нанесении можно использовать в качестве самостоятельного покрытия для временной защиты от коррозии.
Свойства	Образует покрытие с высокими физико-химическими показателями, высокой антикоррозионной защитой и хорошей адгезией к металлическим поверхностям в условиях открытой промышленной атмосферы умеренно холодного и холодного климата, а также внутри помещений. Образующее покрытие устойчиво к воздействию воды, дизельного топлива, трансформаторного масла, растворов солей, кислот, щелочей и ряда органических растворителей.
Состав	Суспензия пигментов и наполнителей в растворе сополимера винилхлорида с добавлением пластификатора.
Цвет и внешний вид покрытия	После высыхания грунтовка образует ровную, однородную без кратеров, пор и морщин поверхность. Допускается небольшая шагрень. Цвет покрытия - серый, красно-коричневый, оттенок не нормируется.

Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
Массовая доля нелетучих веществ, %	50 - 55
Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С, ч, не более	1
Степень перетира, мкм, не более	40
Прочность покрытия при изгибе вокруг стержня 1 прибора типа 3 – покрытие не должно растрескиваться и/или отслаиваться	
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные ед., не менее	0,25
Адгезия покрытия к металлическому основанию, баллы, не более	1
Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее:	
- воды	480
- раствора хлористого натрия с массовой долей 3 %	480
- раствора хлористого натрия с массовой долей 20 %	480
- трансформаторного масла	720
- дизельного топлива	480
- уайт-спирита (нефраса С4-155-200)	480
- раствора серной кислоты с массовой долей 10 %	48
- раствора гидроксида натрия с массовой долей 10 %	48
- раствора азотистой кислоты с массовой долей 10 %	48
Стойкость комплексного покрытия (1 слой грунтовки +2 слоя эмали) при температуре (60 ± 0,5) °С к статическому воздействию раствора, цикл, не менее:	
- 25% раствора азотной кислоты	1
- 25 % раствора серной кислоты	3
- 25 % раствора соляной кислоты	6
- 30 % раствора гидроксида калия	15
Стойкость комплексного покрытия (1 слой грунтовки+ 2 слоя эмали) к статическому воздействию при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее:	
- воды	720
- раствора хлористого натрия с массовой долей 3 %	720
- раствора хлористого натрия с массовой долей 20 %	480
- трансформаторного масла	720
- дизельного топлива	480
Стойкость комплексного покрытия (1 слой грунтовки +2 слоя эмали+ 1 слой лака) при температуре (60 ± 0,5) °С к статическому воздействию раствора, цикл, не менее:	
- 25% раствора азотной кислоты	1
- 25 % раствора серной кислоты	4
- 25 % раствора соляной кислоты	6
- 30 % раствора гидроксида калия	15

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

Показатели качества	Значение по ТУ
Стойкость комплексного покрытия (1 слой грунтовки + 2 слоя эмали + 1 слой лака) к статическому воздействию при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее:	
- воды	720
- раствора хлористого натрия с массовой долей 3 %	720
- раствора хлористого натрия с массовой долей 20 %	480
- трансформаторного масла	720
- дизельного топлива	480

Примечание: по требованию потребителя допускается выпуск материалов с другими значениями показателя 3.

Упаковка: Металлические ведра 10 л, 20 л.

Технология применения

Пригодные подложки Металлические поверхности.

Подготовка поверхности

Подготовка металлических изделий перед окрашиванием должна проводиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9.402-2004 и СТБ ISO 8501-1. Поверхность очистить от грязи, старой отслоившейся краски, окалины, ржавчины, обезпылить и обезжирить, высушить. Рекомендуется проводить матирование глянцевых поверхностей старых ЛКП. При проведении абразивно-струйной подготовки степень очистки поверхности не ниже Sa 2,5 по ISO 8501-1-2013. При ручной механизированной очистке степень подготовки не ниже St 2. Окрашиваемая поверхность должна быть сухой (без следов конденсата и изморози).

Способ и условия нанесения

Перед применением грунтовку тщательно перемешать, при необходимости разбавить смесевым разбавителем R29/36, бутилацетатом или ксилолом (в соотношении 1:1) в количестве до 25 % от массы материала и наносить на подготовленную поверхность при температуре окружающего воздуха, лакокрасочного материала и грунтуемого изделия не ниже 5 °С. Особенностью данных материалов является возможность их нанесения при температуре до минус 10 °С, но только при условии сухой чистой поверхности. Относительная влажность воздуха не должна превышать 75 %.

Способ нанесения	Диаметр сопла	Давление
1. Распыление: 		
1.1. пневматическое	1,5 - 1,7 мм	3,0 - 4,5 атм
2. Кисть, валик  	—	—

Рекомендуемая толщина высушенного покрытия грунтовки должна составлять 15-20 мкм. Общее количество наносимых слоев определяется потребителем в зависимости от применяемого оборудования, техники нанесения, квалификации персонала и других факторов, но при этом толщина высушенного покрытия грунтовки должна быть не меньше рекомендуемой.

При двухслойном нанесении грунтовки распылением допускается окраска методом «мокрый по мокрому» с промежуточной сушкой между слоями 7-10 минут.

Пиктограммы способов нанесения



Температурный режим, время высыхания

Время высыхания однослойного покрытия при температуре (20±2) °С и относительной влажности (65±5) % – 1 час.

Время высыхания может изменяться (увеличиваться) в зависимости от влажности и температуры воздуха, а также от интенсивности воздухообмена у окрашиваемой поверхности.

Расход

Расход грунтовки в зависимости от цвета – до 80 г/м² без учета потерь (при толщине покрытия 20-25 мкм). Расход грунтовки может изменяться в зависимости от подготовки поверхности, применяемого оборудования, техники нанесения, квалификации персонала и других факторов.

Дополнительная информация

Транспортировка и хранение

В плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей, вдали от источников тепла.

Меры предосторожности

Держать в плотно закрытой таре. Беречь от источников воспламенения, тепла, искр, открытого огня. Не курить. Использовать нитриловые перчатки. Избегать вдыхания паров. При недостаточной вентиляции использовать респиратор. Использовать взрывобезопасное оборудование и освещение. Использовать искробезопасный инструмент. Тушить распыленной водой, воздушно-механической пеной, порошками. При попадании на кожу немедленно снять всю загрязненную одежду, загрязненные участки кожи промыть водой с мылом. При вдыхании: свежий воздух и покой. При возникновении симптомов астмы или затрудненного дыхания обратиться за медицинской помощью. Не допускать попадания в окружающую среду. **БЕРЕЧЬ ОТ ДЕТЕЙ!**

Утилизация отходов

В утилизацию сдавать только пустую тару. Засохшие остатки грунтовки утилизировать как бытовые отходы (более подробная информация в паспорте безопасности).

Гарантийный срок

12 месяцев с даты изготовления.

Дополнительная документация

Сертификаты соответствия
 ВУ/112 02.01 088 00637
 ВУ/112 03.12.002 19712
 Свидетельство о гос. регистрации
 ВУ.50.51.01.008.E.000401.02.12
 Паспорт безопасности
 ПБХП РБ 600112981.030-2012

Контактная информация

Управление развития и продвижения ЛКМ: телефон: +375 (1716) 6-13-20 e-mail: otp@mav.by
 Отдел клиентской поддержки: телефон: +375 (1716) 6-13-22, 6-13-24 e-mail: zakaz@mav.by

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.